

Производство низковольтного и средневольтного оборудования



ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
ЭНЕРГОРЕГИОН

www.energoereg.ru





О компании

более
5500 м²
общая площадь
производства

15 лет
успешной работы

свыше
100
квалифицированных
сотрудников

более
50
видов производимого
оборудования

более
150
постоянных клиентов

ООО «ЭТЗ «ЭНЕРГОРЕГИОН» - ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНАЯ КОМПАНИЯ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ТИПОВОГО И НЕСТАНДАРТНОГО ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

ВЫГОДНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЭТЗ «ЭНЕРГОРЕГИОН»:



Производство полного спектра низковольтного и средневольтного оборудования по типовым схемам и индивидуальным проектам в кратчайшие сроки.



Завод имеет сертификат менеджмента качества ISO 9001, продукция отвечает стандартам ГОСТ и требованиям технических регламентов Таможенного Союза - ЕАС, что гарантирует отлаженные бизнес-процессы, минимальные сроки изготовления и контроль производства оборудования на всех этапах.



Уникальный опыт специалистов ЭТЗ «Энергорегион» позволяет оперативно внедрять новые конструкторские решения и методики контроля качества на самых ранних этапах производства.



Собственный конструкторский отдел оказывает высококвалифицированную помощь в разработке проектов и последующие технические консультации



Благодаря четко отлаженному процессу обработки запросов, клиенты получают расчет стоимости заказа в минимальные сроки.



ЭТЗ «Энергорегион» осуществляет гарантийное и послегарантийное обслуживание всей изготавливаемой продукции.



В производстве применяются передовые технологии, материалы и комплектующие отечественных и зарубежных производителей, дистрибьютором которых является ЭТЗ «Энергорегион».



Комплексный подход к каждому заказу



Профессиональная и техническая поддержка клиента, в том числе с выездом на объект



Шеф - монтажные, строительно-монтажные и пусконаладочные работы



Минимальные сроки изготовления заказа



Ремонт и модернизация оборудования



Доставка оборудования



Выполнение заказов по типовым и индивидуальным проектам



Гарантийное и послегарантийное обслуживание



ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
ЭНЕРГОРЕГИОН

Ассортимент выпускаемой продукции



ПСН



ВРУ-8



ГРЩ



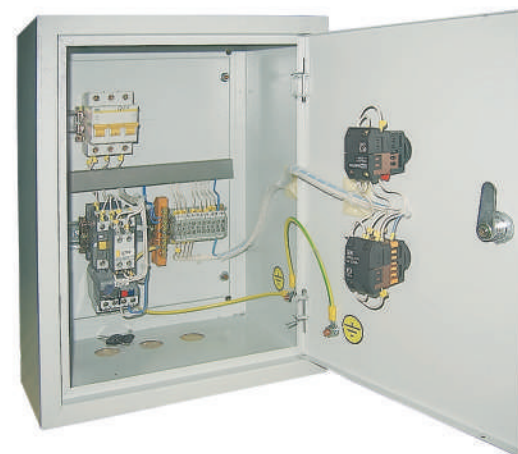
ЩК



ЯВУ-ЭР-6



ОЦВ



Я(РУСМ)5000

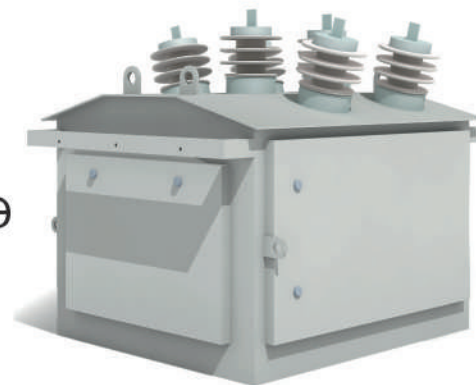
Низковольтное оборудование (НКУ) 0,4 кВ



Ассортимент выпускаемой продукции



КСО



ПКУЭ



КТП

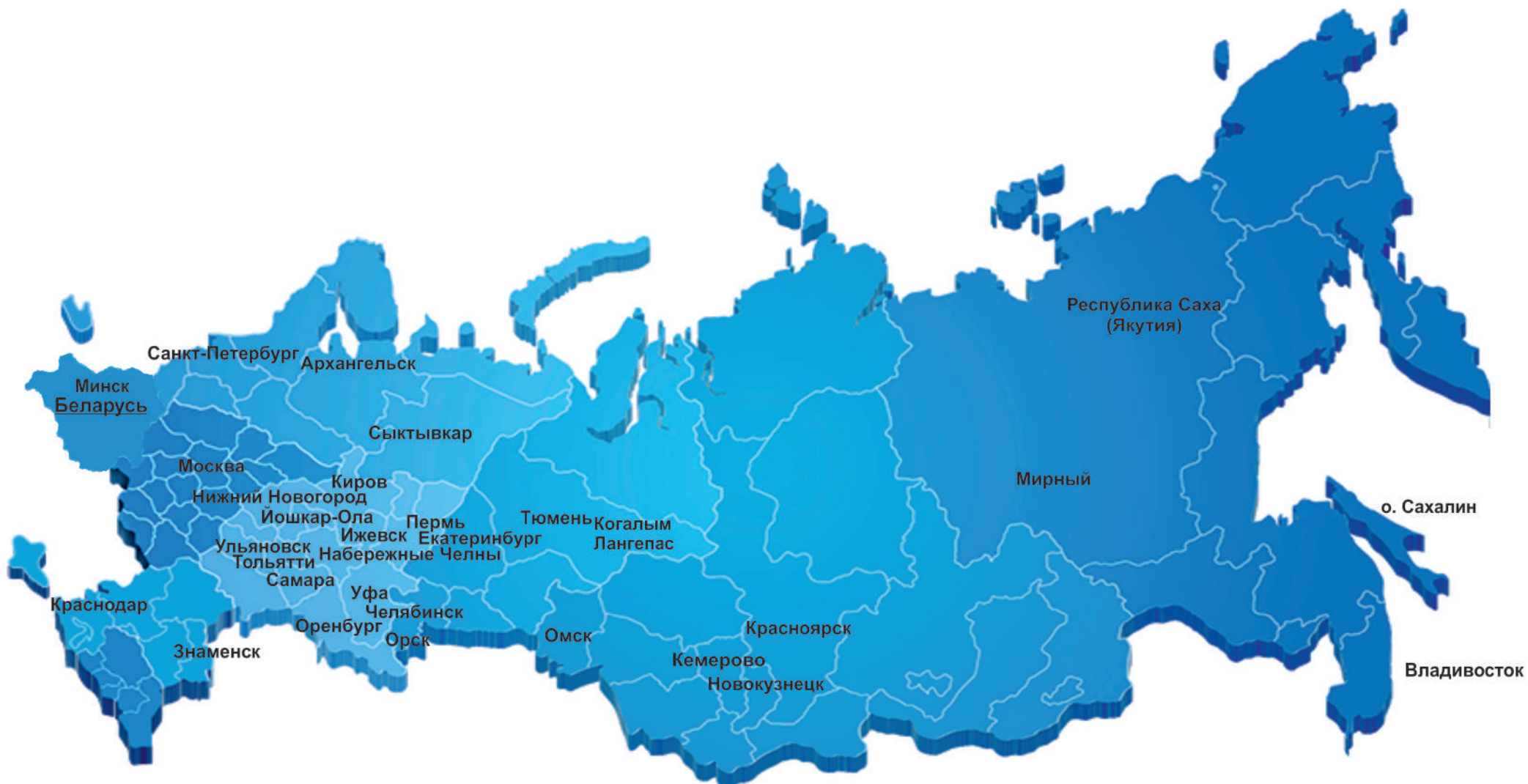


Блочно - модульные здания

Оборудование на среднее напряжение 6-10 кВ



География поставок завода





Наше оборудование эксплуатируется в следующих компаниях:

- ПАО МРСК "Центра и Приволжья";
- АО «Ижевские электрические сети»;
- ЗАО «Пензенская Горэлектросеть»;
- АО «Южные электрические сети Камчатки»;
- ПАО «Газпром»;
- АО «Белкамнефть»;
- ПАО «Татнефть»;
- ПАО «Лукойл»;
- ПАО «НК «Роснефть»;
- ООО «Сибирский ГОК»;
- ПАО «Сбербанк»;
- ПАО «ВТБ-24»;
- Сеть кинотеатров «Киномакс»;
- ООО «Олекс Холдинг-М»;
- Сеть гипермаркетов «ЭССЕН»;
- Сеть универсамов «АБК»;
- Сеть магазинов «Магнит»;
- Сеть магазинов «Лента»;
- Сеть магазинов «Leroy Merlin»;
- Златоусовский машиностроительный завод, Челябинская область;
- Ядерный ружейный комплекс, г. Снежинск;
- ОАО «Ракетный завод Концерна ПВО «Алмаз-Антей», Кировская область, Ульяновская область;
- Перерабатывающий комплекс на месторождение по добыче золота в пос. Светлое Челябинской области;
- «Уралвагонзавод», г. Екатеринбург;
- ИЭМЗ «Купол», г. Ижевск;
- ООО «ЛАДА Ижевский автомобильный завод» ;
- Завод «Дулевский фарфор» Московская область;
- АО «Воткинский завод»;
- Завод металлотентовых конструкций «ТЕНКО»;
- Картонно-бумажный комбинат, г. Набережные Челны;
- Ревдинский молочный завод;
- ОАО Очерский машиностроительный завод;
- АО Сарапульский электрогенераторный завод и др.



ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
ЭНЕРГОРЕГИОН

Наши партнеры

SIEMENS

ABB

Schneider
Electric

 **HYUNDAI**
HEAVY INDUSTRIES CO.,LTD.

 **legrand**[®]

КЭАЗ[®]

 **EKF**

iek

 **DKC**

 **Таипут**
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

 **ОНТАКТОР**

ОАО «КОНЦЕРН ЭНЕРГОМЕРА»
ЭНЕРГОМЕРА



Автоматизированная система управления технологическим процессом (АСУ ТП) для АО «Мосводоканал»

Предназначен для автоматизации технологического процесса, как определенного, так и целой системы. Это позволяет получать и обрабатывать данные с ячеек КРУ посредством контроллера ПЛК.

Конструктивно предусмотренная, световая и звуковая сигнализации работы установки и каждого элемента отдельно, а так же управление работой ячеек осуществляется из диспетчерского пункта при помощи разработанной системы автоматизации.

Данное оборудование поставлялось как диспетчерский шкаф для автоматизации работы ячеек КРУ 10кВ и КРУ 6кВ.

Программное обеспечение и отладка работы произведена сотрудниками завода. Была осуществлена возможность передачи данных на верхний уровень систем АСУ ТП посредством протоколов Modbus TC/IP и Ethernet.





Реализованная продукция

ГРЩ (главный распределительный щит) с секционированием 4b



Для установки в новом цехе «ЭТЗ» Энергорегион» на корпусах ДКС и автоматах Schneider Electric изготовлен действующий образец ГРЩ с 4b-секционированием.

Отличительной особенностью такого вида секционирования является установка каждого автомата в своей собственной ячейке, что позволяет проводить работы (обслуживание, замену, подключение) без снятия напряжения во всем ГРЩ.

Так же в случае аварии одного из автоматов, остальные, стоящие рядом аппараты, остаются без повреждений.

Все это обеспечивает повышенную безопасность обслуживающего персонала и визуализацию работы процессов посредством индикации и мнемосхем.



Шкафы управления на основе частотных преобразователей



Предназначены для управления электродвигателями в соответствии с технологическими процессами (насосы, вентиляторы, кран-балки, дробилки и т.п). То есть применение этих устройств позволяет контролировать и регулировать частоту вращения двигателя, снизить пусковые токи, увеличить ресурс оборудования и уменьшить износ, а так же предотвратит тяжелый пуск электродвигателя.

Использование ПЧ позволяет сэкономить до 30% затрат на электроэнергию потребляемую агрегатом и позволяет автоматизировать технологический процесс. Так же в зависимости от выбранной марки ПЧ возможна реализация передачи данных и управление посредством АСУ ТП).

Данное оборудование самостоятельно было запрограммировано сотрудниками завода и поставлено на нефтедобывающее предприятие.



Реализованная продукция

ГРЩ с секционированием 3в на одном из заводов АО «Концерн ВКО «Алмаз-Антей»

Действующая внутрицеховая подстанция установлена на одном из военных заводов РФ. Во время сборки применялись корпуса собственного производства с толщиной стенок 2мм, окрашенные методом порошковой покраски.

Данная комплектация позволила одержать победу в тендере за счет конкурентной цены и полного соответствия требованиям технического задания.





Реализованная продукция

**Двухтрансформаторная утепленная подстанция 1600 кВА
(2КТПУ (т) 1600/10/0,4 кВ)
для ПАО «ЛУКОЙЛ» общими габаритами 12х7,2х3,2 м.**



Для данного объекта, находящегося на территории г. Лангепас ХМАО, были поставлены одна киосковая и две утепленные подстанции общей стоимостью 25 000 000 руб.

Представленная КТПУ имеет конструкцию из трех модулей, что допускает грузоперевозку автомобильным транспортом.

По условиям поставки, заводом были проведены шеф-монтажные работы (ШМР), а так же осуществлены пусконаладочные работы (ПНР) на объекте заказчика.



Реализованная продукция

Двухтрансформаторная утепленная подстанция 2КТПУ (т) 1600/10/0,4 кВ с общими габаритами 9х12 м.



Самая большая на текущий день изготовленная, отгруженная и смонтированная утепленная подстанция. Конструкция состоит из 5-ти стыкуемых блоков, дополнительно в комплект вошли наружные площадки обслуживания и лестницы.

После победы в тендере и во время всего процесса подготовки сборочных документов, конструктора плотно сотрудничали с техническими специалистами заказчика. В результате все технические требования клиента, а так же, предложенные нашими специалистами, решения были реализованы в этом проекте.

Монтаж и включение КТПУ осуществлялись в присутствии конструктора завода, после чего было проведено обучение для эксплуатирующего персонала правилам и методам работы с внутренними распределительными щитами.



Новое конструктивное решение

КРУ серии ЭР12Б, ЭР12БМ, ЭР12БК

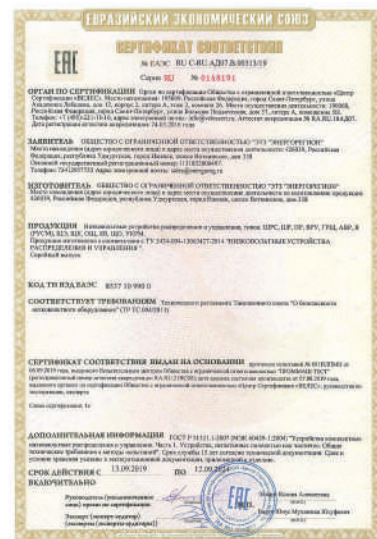
Неоспоримым преимуществом КРУ нашего изготовления является:

- Возможность применения комплектующих как отечественного, так и зарубежного производства (оптимальное соотношение цены и качества);
- Уменьшенные габаритные размеры (способствует уменьшению массы и стоимости конечного изделия, площади необходимого внутреннего пространства помещения под РУ);
- Использование оцинкованной стали по ГОСТ 14918 или по ГОСТ Р 52246 и порошковой полимерной краски;
- Разделение ячейки перегородками на несколько отсеков;
- Выдвижное исполнение вакуумного выключателя на специальной выдвижной тележке;
- Взрыво- и пожаробезопасность;
- Надежность и стойкость к воздействию внешней среды, в том числе сейсмически активных районов и зон с повышенной загрязненностью.





Сертификаты соответствия





Благодарности клиентов





ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
ЭНЕРГОРЕГИОН

Благодарим за внимание!



Новое здание ООО «ЭТЗ «Энергорегион» общей площадью 5500 м2

426039, Удмуртская Республика
г. Ижевск,
ул. Воткинское шоссе, д. 338
Тел.: (3412) 957-755
e-mail: sales@energoreg.ru