

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
СМОЛЕНСКЭЛЕКТРОКАБЕЛЬ

ОСНОВАН В 1989



selcab.ru



ПРЕИМУЩЕСТВА: ШтангОТК



ШИРОКАЯ НОМЕНКЛАТУРА



**ПРОДУКЦИЯ ВЫПУСКАЕТСЯ
ПОД БРЕНДОМ**



**СОВРЕМЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ
И СПОСОБЫ ПРОИЗВОДСТВА**



**100% КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ**



**УДОБНОЕ
РАСПОЛОЖЕНИЕ СКЛАДА**



СЖАТЫЕ СРОКИ ПОСТАВКИ



ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
СМОЛЕНСКЭЛЕКТРОКАБЕЛЬ

ОСНОВАН В 1989

ИСТОРИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ

История производственного объединения «СмоленскЭлектроКабель» началась в 90-х годах прошлого столетия.

1989 год

Создан предшественник ПО «Смоленск-ЭлектроКабель» – кооператив «Промсвязь». В кризисное для страны время крупные предприятия отказывались от низкорентабельных заказов, и наш производственный кооператив одним из немногих выпускал провода для телефонии. В 1991 мы освоили выпуск окончательных устройств связи и электрических кабелей.

1999 год

Переехали на собственную производственную площадку: 15000 м² цехов, складов и офисных помещений в промышленной зоне города Смоленска, на 5-м километре Рославльского шоссе. Это позволило существенно расширить ассортимент: мы стали выпускать все виды проводов и шнуров, которые используются при изготовлении бытовой техники, огнестойкие, силовые и контрольные кабели, в том числе бронированные и не выделяющие галогенов.



2013 год

Зарегистрировали собственный бренд VOLTA®. Наши клиенты знают, что за ним стоит огромный опыт и проверенное временем качество. Его обеспечивают тщательные проверки на каждом этапе:

- Круглосуточный операционный и выходной контроль специалистов ОТК.
- Лабораторные и полевые испытания готовой продукции.

Партии, успешно прошедшие проверку, отправляются к заказчикам с фирменным логотипом VOLTA® и паспортом качества. Особое внимание мы уделяем упаковке, ведь ее надежность – гарантия сохранности товара на пути к клиенту.

2015 год

Перешли к полностью безотходному производству: открыли несколько линий по переработке отходов кабеля, что позволило снизить затраты и, как следствие, цены на готовую продукцию.

Запустили литейный участок по производству модульных напольных покрытий. Изначально – для собственных нужд. Однако продукт оказался крайне востребован, поэтому мы открыли продажи. Модульный пол незаменим в складских и производственных помещениях, на автомойках, станциях ТО, в гаражах, спортзалах.

Внедрили систему интеллектуального склада – электронный учет остатков. Мы работаем быстрее конкурентов, потому что всегда знаем, сколько сырья и готовой продукции есть в наличии, сколько нужно закупить для исполнения заказа, корректируем складские запасы в соответствии с изменением спроса.



2019 год

Запустили в производство монтажный кабель. Он незаменим при строительстве сложных промышленных объектов и в нефтегазовой отрасли. Такой продукт востребован среди наиболее крупных клиентов, которых мы решили искать на единственном в России мероприятии, посвященном кабельно-проводниковой продукции – международной выставке Cabex.

Год завершился открытием нового цеха с экструзионной линией по наложению оболочек из ПВХ и безгалогенных композиций, 5-ю машинами тончайшего волочения, автоматическими тростильными машинами, 20-ю оплеточными станками, 4 из которых накладывают на кабельную заготовку не только защитные экраны из медной проволоки, но и панцирную броню из стальной.



2020 год

Продолжаем процесс технического перевооружения. Реализуются мероприятия по модернизации производства, внедрению новых технологий.

В работу запущены:

- Термопластавтомат Tianjian PLUTO PL 2500/1000v. Техника позволила нарастить объемы выпускаемой продукции, расширить ассортимент, повысить качество.
- Две высокоскоростные экструзионные линии со сдвоенными приемниками и датчиками для безостановочного производства монтажного и бытового кабеля.
- Два высокоскоростных лентообмотчика для наложения изолирующих и защитных покрытий на кабель.
- Линия электростатического талькования. Опыление кабеля тальком предотвращает слипание слоев изоляции – наш кабель легко зачищать.



- Линия высокоточной сепарации кабельных отходов. Теперь мы с гордостью можем сказать, что мы перерабатываем все отходы.

Открыли заводскую столовую, с заботой о своих сотрудниках, ведь организация корпоративного питания на предприятии очень важна для обеспечения оптимальных условий труда. Сотрудникам теперь не нужно думать о том, куда пойти поесть и сколько времени на это уйдет, и даже не нужно в непогоду покидать теплое здание.

2021 год

Открыла двери новая ультрасовременная лаборатория, которая оснащена новейшим оборудованием: климатическими камерами, шкафом старения, камерой для проведения испытаний на стойкость к ультрафиолету, машиной для проверки текучести, лабораторными смесительными вальцами, двумя разрывными машинами мощностью 2000 Н и 10000 Н, высокоточными лабораторными весами, вытяжным шкафом и активной системой поддержания микроклимата. В лаборатории есть все для проверки как закупаемых материалов, так и произведенной продукции. 100% выпускаемой продукции проходит обязательную проверку качества перед отправкой клиенту.

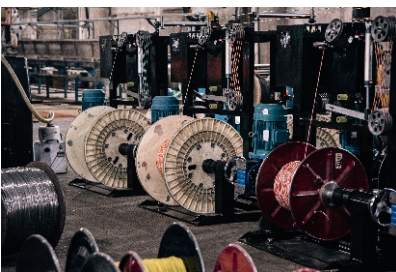
Мы не останавливаемся в вопросе модернизации производства. Исходя из высоких требований наших заказчиков к продукции и появлением новых современных технологий, в сжатые сроки приобретены и запущены:

- Линия наложения изоляции и оболочки с технологией «со-экструзии», которая подразумевает наложения двух или более расплавленных полимеров в многослойную структуру. Линия может перерабатывать широкий спектр материалов от



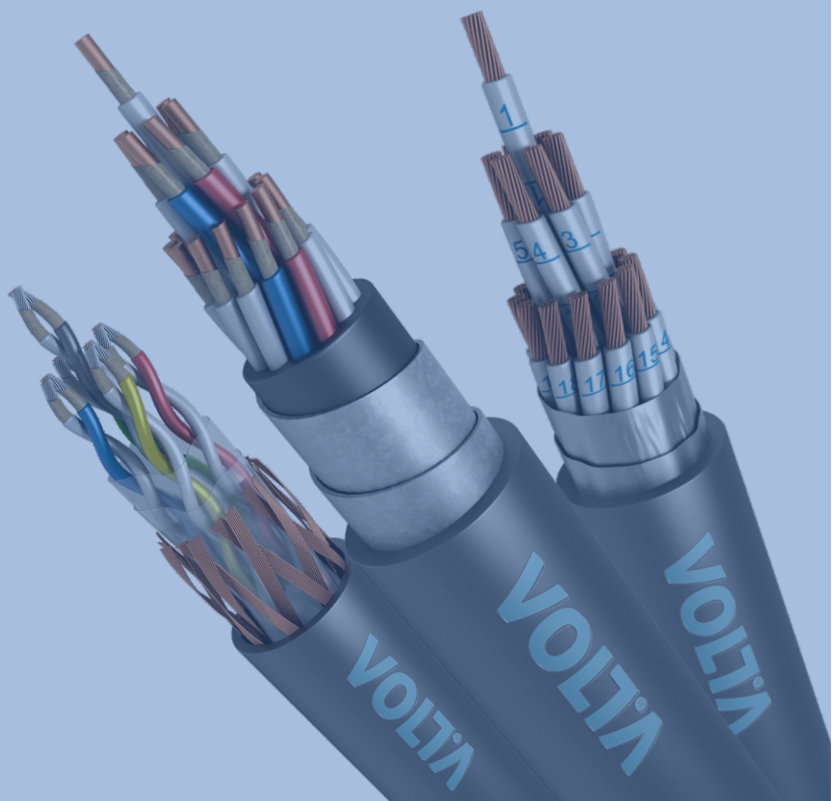
- сшитого полиэтилена (XLPE) и поливинилхлорида (PVC) до безгалогенных композиций (HF).
- Две линии скрутки с устройствами наложения защитных лент и экранов. Одной из особенностей новых линий можно назвать активное отдающее устройство для предотвращения неконтролируемой вытяжки жил, что несомненно улучшает качество производимого кабеля. К тому же оборудование обладает максимальной производительностью, это позволяет изготавливать заказы наших клиентов в кратчайшие сроки.

На очереди обновление парка литцекрыльных машин двойной скрутки и пополнение в линейке устройств бухтования и упаковки.



VOLTA[®]

КАТАЛОГ
2022

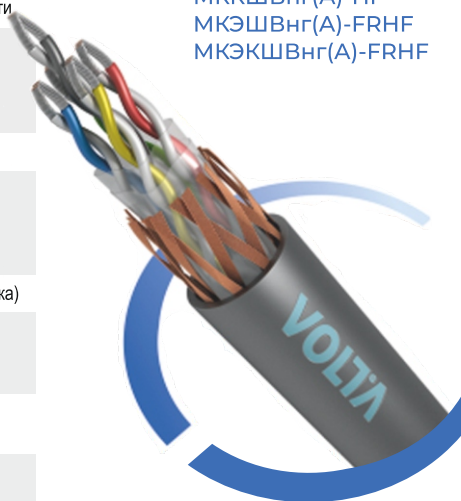


КАБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ, НЕ ВЫДЕЛЯЮЩИЕ ГАЛОГЕНОВ

Кол-во пар	от 1 до 40
Диаметр жил	от 0,5 до 2,5 мм ²
Жила	Многопроволочная (медная, медно-луженая), 3-й и 5-й класс гибкости
Изоляция	Изоляция из безгалогенной композиции на основе полиолефинов. Жилы промаркированы по цвету
Скрутка	Общая, попарная
Дополнительный барьер	Термобарьер (обмотка из лент, содержащих слюду), водоблокирующий (обмотка водоблокирующей лентой)
Экран по парам	Проволочный (медная проволока)
Экран	Проволочный (медная проволока), ленточный (фольгиров)
Броня	Панцирная (стальная латунированная проволока)
Оболочка	Безгалогенная композиция на основе полиолефинов

ТУ 3500-015-12380249-2017

МКШВнг(A)-HF
МКЭШВнг(A)-HF
МККШВнг(A)-HF
МКЭШВнг(A)-FRHF
МКЭШВнг(A)-FRHF

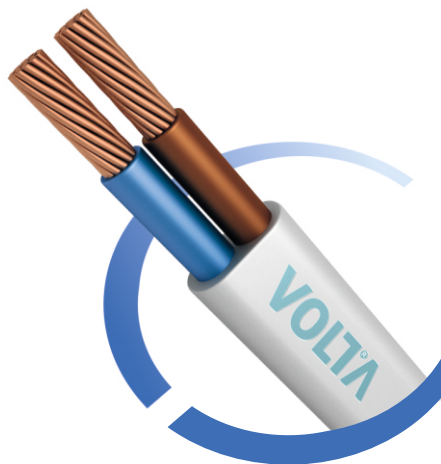


ПРОВОДА И ШНУРЫ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Кол-во жил	от 2 до 5
Диаметр жил	от 0,35 - 4,0 мм ²
Жила	Многопроволочная (медная), 3-й и 5-й класс гибкости
Изоляция	Изоляционная оболочка из ПВХ-пластиката. Жилы промаркированы по цвету
Оболочка	ПВХ-пластикат

ТУ 3500-014-12380249-2017

ПВС
ШВВП
ШВП

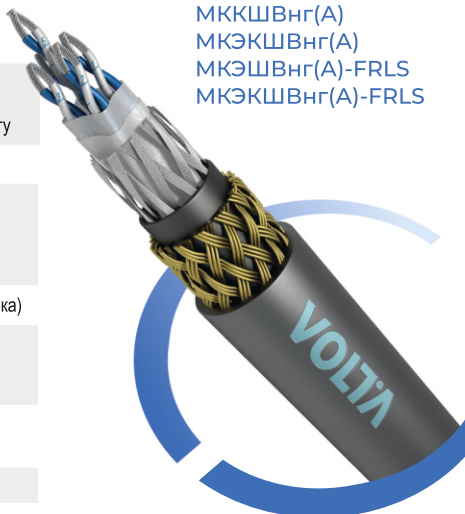


* в зависимости от сечения жил

КАБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ

Кол-во пар	от 1 до 40
Диаметр жил	от 0,5 до 2,5 мм ²
Жила	Многопроволочная (медная, медно-луженая), 3-й и 5-й класс гибкости
Изоляция	Изоляционная оболочка из ПВХ-пластиката. Жилы промаркированы по цвету
Скрутка	Общая, попарная
Дополнительный барьер	Термобарьер (обмотка из лент, содержащих слюду), водоблокирующий (обмотка водоблокирующей лентой)
Экран по парам	Проволочный (медная проволока)
Экран	Проволочный (медная проволока), ленточный (фольгированный алюминий)
Броня	Панцирная (стальная латунированная проволока)
Оболочка	ПВХ-пластикат

МКШВнг(A)
МКЭШВнг(A)
МККШВнг(A)
МКЭКШВнг(A)
МКЭШВнг(A)-FRLS
МКЭКШВнг(A)-FRLS

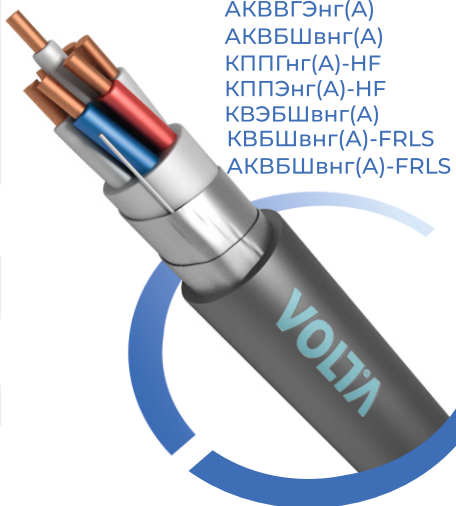


ТУ 3500-015-12380249-2017

КАБЕЛИ КОНТРОЛЬНЫЕ

Кол-во жил	от 4 до 37*
Диаметр жил	0,75 - 16,0 мм ²
Жила	Однопроволочная (медная, алюминиевая)
Изоляция	Изоляционная оболочка из ПВХ-пластиката. Жилы промаркированы по цвету, в каждом повиве имеется счетная пара, отличающаяся друг от друга и от остальных по цвету изоляции
Дополнительный барьер	Термобарьер (обмотка из лент, содержащих слюду)
Экран	Ленточный (фольгированный алюминий)
Броня	Стальная оцинкованная броня из 2-х лент
Оболочка	ПВХ-пластикат

КВВГнг(A)
КВВГЭнг(A)
КВБШвнг(A)
КВВЭнг(A)
АКВВГнг(A)
АКВВГЭнг(A)
АКВБШвнг(A)
КППГнг(A)-HF
КППЭнг(A)-HF
КВЭБШвнг(A)
КВБШвнг(A)-FRLS
АКВБШвнг(A)-FRLS



ТУ 27.32.13-007-12380249-2021

📍 г. Смоленск, Рославльское шоссе, 5-й км

☎ 8 800 301 00 64 | 8 4812 250-655

✉ info@selcab.ru

🌐 selcab.ru

