

Настольные модели станков

Станки серии RWE являются наиболее часто используемыми моделями. Предлагается три основания станков. На выбор предлагается как простая модель, так и высокотехнологичная модель с ПЛК и экраном с высоким разрешением. Модульная система фирмы RUFF включает в себя 25 намоточных головок и 6 роликовых транспортеров для выполнения любых задач по намотке. Станок имеет прочную конструкцию и клиновидную форму, позволяя эргономично использовать его для различных задач.

Настольные станки линии RWE

Модели RWE-Basic, RWE-Global, RWE-Evolution

25 сменных головок

6 головок с зубчатым приводом	RW 0 RW 3	RW 1 RW 4	RW 2 RW 4-V	
6 головок с ползуном	RW 10 RW 30	RW 20 RW 40	RW 25 RW 40-V	
6 головок с ремнем	RW 60-C RW 200	RW 100-C RW 200-V	RW 100 RW 300	
7 головок для намотки ленты	RW 0/B RW 4/B	RW 1/B RW 200/B	RW 2/B RW 300/B	RW 3/B
6 сменных транспортеров	RW 111 RW 222-L	RW 111-V RW 222-VL	RW 112 RW 332	

Рабочий диапазон

Диам. мон. пров.	0,05 - 2,8 мм	Размер ленты	4 - 25 мм
Диам. биф. пров.	до 2 x 1,8 мм	Напр. ист. питания	230 В / AC / 50 Гц / 16 А
НД гот. сердечн.	5 - 500 мм	Размер станка	1100 x 700 мм
Диам. отв. гот. сердечн.	от 1,5 мм	Вес станка	прибл. 95 kg
Высота серд.	до 150 мм		

Модель RWE-Basic

Модель RWE-BASIC представляет собой простой станок. Он предназначен для массового производства и выполнения простых задач по намотке. Он идеально подходит для выполнения задач, в рамках которых предполагаются допуски по шагу. Станок RWE-BASIC произведен с использованием высококачественных компонентов и позволяет изготавливать высококачественные катушки. Контроллер с ЧПУ позволяет легко и просто создавать новые программы намотки.

Контроллер	N.C. SIAX 110L – ЖК-дисплей
Намоточная головка	серводвигатель
Роликовый транспортер	двигатель и инвертор



Модель RWS-Global

Станок RWS-Global предназначен для выполнения стандартных задач по намотке. Новое устройство с ЧПУ и сенсорным экраном имеет удобный и понятный интерфейс. Для создания программы намотки необходимо выполнить всего несколько действий. Могут выполняться все стандартные виды намотки: намотка провода и ленты, индексная намотка, намотка в обратную сторону. В рамках одной программы намотки может использоваться несколько последовательностей намотки. Например, различный шаг и индексное перемещение. Возможно сохранение более 200 программ намотки. На экране контроллера может отображаться информация на языках, использующих латиницу.

Контроллер	5,7" монохромный экран с 2 функциональными клавишами (пуск/останов)
Язык	языки, использующие латиницу
Намоточная головка	трехфазный двигатель
Роликовый транспортер	серводвигатель



Модель RWE-Evolution

RWS-Evolution – высокотехнологичный настольный станок тороидальной намотки фирмы RUFF. Новый контроллер с инновационной системой программирования отличает наличие удобного интерфейса и экрана с высоким разрешением.

Программы сохраняются в формате CSV. Следовательно, программы могут быть сделаны в программе Excel. ОС Windows позволяет организовать управление данными и сохранять результаты на USB-накопитель или в отдельный файл на карте CF.

Централизованное программное управление может осуществляться на внешнем ПК (сервере), на котором есть локальная сеть Ethernet. Может быть создана удобная структура файла и отчет о программе в текстовом формате. Кроме того, возможно дистанционное управление через Ftp-сервер. Удаленная поддержка и устранение неисправностей в логической программе техническими специалистами осуществляется через Интернет (Ftp-сервер). Обновление программного обеспечения ПЛК выполняется через USB-накопитель, данные могут отправляться по электронной почте.

Рабочая панель	8" сенсорная панель с 4-мя функциональными клавишами
Память	Карта памяти 64 Мб – 2 Гб
Система	Windows CE 5.0
Язык	Unitext (все символы)
Интерфейс	USB-соединение, Ethernet-интерфейс, 1x10/100 Мбит, RJ45, интерфейс PS/2, последовательный интерфейс
Модульная карта PCI	MC-CAN Dual Can контроллер, блок ручного управления с 3-мя дополнительными функциональными клавишами



Рабочая панель	8" сенсорная панель с 4-мя функциональными клавишами
Память	Карта памяти 64 Мб – 2 Гб
Система	Windows CE 5.0
Язык	Unitext (все символы)
Интерфейс	USB-соединение, Ethernet-интерфейс, 1x10/100 Мбит, RJ45, интерфейс PS/2, последовательный интерфейс
Модульная карта PCI	MC-CAN Dual Can контроллер, блок ручного управления с 3-мя дополнительными функциональными клавишами

Намоточные головки с плоским ремнем для настольных моделей

Намоточные головки с плоским ремнем предназначены для намотки проводов большого сечения на небольшие внутренние диаметры без использования зубчатого привода или бокового ползуна. Типичные области применения: производство дроссельных катушек, фильтров и вторичной обмотки небольших трансформаторов. Все намоточные головки работают с плоским зубчатым ремнем, который приводит в движение магазин. Натяжение при намотке регулируется посредством регулировки давления, оказываемого на равномерный край магазина, откуда идет размотка провода. Все намоточные головки с ремнем включают в себя прочные разрезные магазины, а также быстрооткрывающееся устройство магазина. Для балансировочных катушек существует направляющая, помогающая выполнять равномерную начальную и конечную обмотку. При использовании намоточной головки RW 300 предлагаются магазины типа «S» и «K» для более высоких секционных сердечников и вторичной обмотки трансформаторов. Компоненты по индивидуальному заказу поставляются по запросу.



Данные намоточной головки	RW 100		RW 200		RW 200-V		RW 300	
	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG
Диам. провода	0,2-0,9	21-32	0,3-1,0	18-28.	0,4-1,6	14-25	0,3-1,8	14-26
Диам. магазина	97	3,8	145	5,7	145	5,7	210	8,27
НД готового сердечника	5-35	0,2-1,58	16-150	0,63-6,0	16-150	0,63-6,0	35-150	1,38-6,0
ВД гот. серд.	3	0,12	5	0,197	6	0,236	8	0,32
Высота гот. серд.	15	0,59	25	0,98	25	0,98	60	2,36
Макс. скорость намотки (об/мин)	1100		1000		1000 (диаметр 0,4 -1,0 мм) 375 (диаметр 1,1 - 1,6 мм)		600 (диаметр 0,3 - 1,0 мм) 190 (диаметр 1,1 - 1,8 мм)	
Совместимые роликовые транспортеры	RW 111, RW111-V		RW 111-V, RW 112, RW 222-L		RW 111-V, RW 112, RW 222-L		RW 222-L, RW 222-VL	
Совместимые основания	Все станки серии RWE		Все станки серии RWE		Все станки серии RWE		Все станки серии RWE	

Параметры магазина с длиной провода в метрах: для получения длины провода в футах следует умножить 3,28

Тип магазина	Диам. отв. серд.		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,71	0,80	0,90	1,0	1,12	1,25	1,32	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	мм	
	мм	дюйм.	32	28½	26	24	22½	21	20	19	18	17	16½	16	15½	15	14½	14	13½	№6	
100/2	3	0,118	6	2,9																	
2,05	3	0,118	5,7	2,7	1,5																
2,5	3,5	0,138	10	4,6	2,5																
3	4	0,150	14	6,6	3,8	2,5															
3,5	5	0,197	21	10	6	4	2,6	1,9													
4	5,5	0,217	28	13	8	5	3,5	2,5	2,4	1,9											
4,5	6	0,236	37	16	10	7	5	3	3,2	2,5											
5	6,5	0,256	46	22	13	9	6	4,5	3,4	2,7											
5,5	7,5	0,295	60	29	17	11	8	5,5	4,8	3,6											
6	8	0,315	77	36	21	14	10	7													
20/4/2	5	0,197	11	6,5																	
3,5	5,5	0,217	15	6,5	5,5																
4	6	0,236	20	12	8																
4,5	6,5	0,256	30	17	11	8															
5	7	0,276	36	21	14	10	7	5	4												
5,5	7,5	0,295	47	27	18	12	9	7	6	5											
6	8	0,315	58	33	22	15	11	9	7	6											
6,5	8,5	0,335	75	42	28	19	14	11,9	9	8											
7	9	0,355	87	60	33	23	17	15	11	9											
7,5 (K)	10,5	0,413	115	66	43	30	22	17,5	14	11											
8	11	0,433	140	81	53	37	27	21	17	14											
20/4/2	6	0,236		8	5,3	3,7	2,7	2,1	1,7	1,4	1,1	0,9	0,8								
4,7	7	0,276		11	7,2	5	3,7	2,9	2,3	1,9	1,5	1,4	1,2								
5,1	7,5	0,295		14,6	9,5	6,7	4,8	3,8	3	2,5	2,1	1,8	1,6	1,4	1,3	1,1					
5,6	8,5	0,335		19,5	12,7	8,9	6,5	5,1	4	3,36	2,7	2,15	1,95								
6,3	9	0,355		25	16,2	11,4	8,3	6,8	5,2	4,2	3,4	2,78	2,5	2,2	1,9	1,7					
6,6	9,5	0,374		32,8	21,3	15	10,9	8,6	6,8	5,6	4,5	3,65	3,28	2,9	2,5	2,2					
7,0 (K)	10	0,384		39	25,6	18	13	10,4	8,2	6,7	5,4	4,38	3,9	3,5	3	2,7					
7,4 (K)	11	0,433		48	31,5	22,1	16	12,7	10	8,3	6,6	5,4	4,8	4,3	3,7	3,3					
7,8 (K)	11,5	0,453		65,5	42,6	29,9	21,7	17,2	13,6	11,2	9	7,3	6,5	5,8	5,1	4,5					
8,3 (K)	12	0,473		73,1	47,5	33,4	24,2	19,2	15,2	12,5	10	8,1	7,3	6,5	5,7	5					
8,6 (K)	12,5	0,493		91,8	59,7	41,9	30,5	24,2	19,2	15,7	12,6	10,2	9,1	8,2	7,1	6,3					
20/4/5	8	0,315		42	24	16	11	8	6,3												
8	9	0,355		62	36	23	16,5	12	9,5												
7	10	0,394		82	47	31	22	16	12,7												
8	11	0,433		92	54	36	25	18	15	12	10	8	6								
9	12	0,472		149	86	56	40	29	23	19	15,5	13	10	8	7						
10 (K)	13	0,512		213	123	81	57	42	33	27	22,5	19	16,5	13	10	8	6,5	5	4		
11 (K)	14	0,551		293	170	111	79	57	45	37	31	25	23	19	16	12	9	7	5		
12 (K)	15	0,591		361	219	146	102	74	59	48	40	33	30	25	21	16	12	9	6,5		
13,4 (K)	17	0,669		430	277	182	113	82	65	52	42	34	31	26	22	17	13	10	13		
16,6 (K)	20	0,788		480	277	180	127	92	73	58	47	38	34	27	24	21	19	17	15		
20,4 (K)	22	0,867		580	335	218	153	111	88	70	57	46	37	33	29	26	23	20	18		
30,5	24	0,945		770	440	290	200	150	117	90	75	60	50	40	38	30	24	21	19		
40,5	30	1,182		881	509	331	232	169	134	106	87	70	56	50	45	39	35	31	27		

модель 30005 – 30013 = разъемный тип (K), модель 30010 – 30020 = ширинный тип (K), модель 30010 – 30040 = сегментный тип (S)

Миниатюрные и мультисистемные намоточные головки для настольных моделей

Мультисистемные намоточные головки предназначены для намотки тонкого провода на небольшие сердечники. Они включают в себя три системы намотки, что обеспечивает оптимальное решение для каждой отдельной области применения, и обеспечивает максимальную производительность при минимальных затратах. Стандартные области применения: небольшие импульсные трансформаторы, первичная обмотка небольших катушек и небольшие дроссельные катушки.

Намоточные головки предназначены для постоянного перехода от одной системы к другой. Предлагаемые принадлежности: плоские и круглые ремни, боковые ползуны и прочные быстроткрывающиеся магазины.



Данные намоточной головки	Система с круглым ремнем RW 60-C		Система с плоским ремнем RW 60-C		Система с круглым ремнем RW 100-C		Система с плоским ремнем RW 100-C		Система с боковым ползуном RW 100-C	
	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG
Диам. провода	0,06 - 0,15	34-42.	0,15-0,6	26-34.	0,07-0,5	25-41	0,15-0,71	21-34.	0,05-0,355	27-44
Диам. магазина	60	2,4	60	2,4	97	3,8	97	3,8	99	3,9
НД готового сердечника	5-14	0,2-0,55	5-14	0,2-0,55	5-35	0,2-1,3	5-35	0,2-1,3	8-35	0,3-1,3
ВД гот. серд.	1,6	0,062	2,0	0,79	2,5	0,098	3,0	0,118	7	0,276
Высота гот. серд.	10	0,39	10	0,39	15	0,59	15	0,59	15	0,59
Макс. скорость намотки (об/мин)	1800		1800		1800		1800		1800	
Совместимые роликовые транспортеры	RW 111		RW 111		RW 111, RW 111-V		RW 111, RW 111-V		RW 111, RW 111-V	
Совместимые основания	Все станки серии RWE		Все станки серии RWE		Все станки серии RWE		Все станки серии RWE		Все станки серии RWE	

Параметры магазина с длиной провода в метрах: для получения длины провода в футах следует умножить 3,28

Тип магазина	Дим. отв. овра		0,05	0,06	0,071	0,08	0,09	0,1	0,112	0,125	0,132	0,15	0,18	0,20	0,25	0,3	0,365	0,4	0,5	0,6	0,71	0,80	0,90	1,0	мм			
	мм	дюйм	44	42½	41	40	39	38	37	36	35½	34½	33	32	30	28½	27	26	24	22½	21	20	19	18	AWG			
с круглым и плоским ремнем																												
60-C/1,2	1,6	0,062		4,8	3,3	2,7	2,1	1,7	1,4	1,1	0,9	0,7																
	1,4	0,070		6,3	4,4	3,6	2,7	2,3	1,8	1,5	1,3	1																
	1,6	0,078		11,2	7,9	6,3	5	4,1	3,4	2,7	2,4	1,8	1,3	1,1														
	1,8	0,086		19,2	13,5	10,9	8,7	7,2	5,8	4,7	4,2	3,3	2,4	1,9	1,2	0,9												
	2	0,094		25,8	18,2	14,7	11,7	9,6	7,8	6,3	5,7	4,5	3,2	2,6	1,7	1,2	0,9	0,7										
	2,5	0,114		50,5	35,7	28,8	22,8	18,9	15,3	12,4	11,2	8,8	6,3	5,2	3,4	2,4	1,7	1,3	0,9	0,6								
2,8	0,125		75	52	42	33	28	22	17	15	12	9	7,5	5	3,5	2,3	2,0	1,3	0,9									
с круглым и плоским ремнем																												
100-C/1,8	2,2	0,087			27	21	17	14	11	9	8	6																
	2,5	0,098			42	34	25	19	18	14	13	10	7,2	6	4	2,9												
	2,25	0,108			44	35	26	20	19	15	14	9,4	6,8	5,7	3,6	2,7	2	1,5										
	2,5	0,118			70	57	45	37	30	24	22	17	12	10	6,8	4,8	3,5	2,6										
	3	0,138				80	63	52	42	34	31	24	17	14,5	9,5	6,8	4,9	3,94	2,5									
	3,5	0,177				120	95	77	63	51	46	36	25	21	14	10	7,2	6	4	2,6	1,3							
4	0,197				156	123	102	83	67	60	47	40	28	18	13	10,5	8	5	3,5	2,5								
4,5	0,217				185	148	122	99	80	72	57	41	37	22	18	11	10	7	5	3								
5	0,236				243	193	159	130	105	95	74	62	46	29	22	16,5	13	9	6	4,5								
с боковым ползуном																												
100-C	10/4,5-3C	5	0,217	166	116	82	66	52	43	35	28	25	20	14	12	7,9	5,6											
	5-3C	5,5	0,216	211	148	104	84	67	55	45	36	32	25	18	15	10	7											
	6-3C	7	0,276	260	185	130	110	84	68	56	45	41	35	23	22	15	10											
	7-3C	8	0,315	368	258	182	150	117	100	78	63	57	48	32	28	18	13											
	8-3C	9	0,355	500	350	248	200	158	130	107	86	77	63	56	37	24	17	14,5										
	9-3C	10	0,394	700	490	307	280	221	182	150	120	107	88	80	51	33	23,8	21,5										
	10-3C	11	0,433	1120	784	531	448	354	291	239	192	172	141	122	82	54	38	32,5										
	11-3C	12	0,472	1512	1058	747	604	478	393	323	260	232	190	133	111	72	51	42										
	12-3C	13	0,512	2192	1534	1048	878	693	570	469	377	337	276	192	162	105	75	62										

Головки с зубчатым приводом для настольных моделей

Головки с зубчатым приводом для намотки ленты работают по аналогии с такими же головками для намотки провода, но имеют одно существенное отличие. При загрузке ленты на магазин она одновременно наматывается на сердечник. Плоский кожаный ремень на наружном диаметре магазина контролирует натяжение ленты и плавно регулируется. После загрузки нужной длины лента автоматически отрезается. По запросу поставляются индивидуальные компоненты, предназначенные для выполнения особых задач.

Характеристики головки для намотки ленты	RW 0/B		RW 1/B		RW 2/B		RW 3/B		RW 4/B	
	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG
Ширина ленты	4-10	0,157-0,394	8-13	0,315-0,512	9-20	0,354-0,787	9-25	0,354-0,984	9-25	0,354-0,984
Коэффициент накопления	+11	+0,433	+13	+0,512	+17	+0,669	+20	+0,787	+21	+0,827
Диаметр магазина	86	3,386	139	5,472	221	8,7	241	9,488	347	13,39
НД готового серд.	25-150	1-6	25-150	1-6	25-350	1-14	40-350	1,5-14	60-500	2,4-19,7
ВД готового серд.	15	0,59	21	0,83	26	1,0	29	1,14	30	1,181
Высота готового сердечника	35	1,38	50	1,97	80	3,15	100	3,94	150	5,9
Макс. скорость намотки (об/мин)	230		250		240		150		80	
Совместимые роликотные транспортеры	RW 222-L		RW 222-L, RW 222-VL		RW 222-L, RW 222-VL, RW 332		RW 222-L, RW 222-VL, RW 332		RW 332	
Совместимые основания	Все станки серии RWE		Все станки серии RWE		Все станки серии RWE		Все станки серии RWE		Все станки серии RWE	



Высокоскоростные намотки ленты для настольных моделей

В этих головках используется специальная система ременной передачи, позволяющая работать без зубчатого привода: это позволяет наматывать ленту на небольшой внутренний диаметр с высокой скоростью. Они включают в себя быстродействующую систему фирмы RUFF, сокращающую время обработки. Намотка ленты выполняется автоматически и регулируется с помощью педали.

Характеристики головки для намотки ленты	RW 200/B		RW 300/B	
	мм	дюйм./AWG	мм	дюйм./AWG
Ширина ленты	4-10	0,157-0,394	6-18	0,237-0,708
Коэффициент накопления	+9	+0,354	+11	+0,433
Диаметр магазина	154	5,9	215	8,46
НД готового серд.	16-250	0,63-5,9	25-350	1-13,8
ВД готового серд.	13 при 5 мм с лентой	0,512 с 0,157 лентой	19 при 8 мм с лентой	0,748 с 0,315 лентой
Высота готового сердечника	50	1,97	80	3,15
Макс. скорость намотки (об/мин)	300		300	
Совместимые роликотные транспортеры	RW 111-V, RW 112, RW 222-L		RW 222-L, RW 222-VL, RW 332	
Совместимые основания	Все станки серии RWE		Все станки серии RWE	
Вычисление ВД для всех головок намотки ленты:	Ширина ленты + коэффициент накопления = требуется вычисление ВД			



Роликовые транспортеры для настольных моделей

Фирма RUFF поставляет семь различных сменных роликовых транспортеров. Основной задачей транспортеров является перемещение сердечника при выполнении операций по намотке провода или ленты. Они подключаются к основанию станка и удерживаются с помощью двух или четырех крепежных болтов, что позволяет заменять их в течение нескольких минут. Три резиновых ролика с плавной регулировкой предназначены для фиксации сердечников любого размера. Предлагается большой ассортимент цилиндрических и конических роликов, соответствующих различным требованиям, предъявляемым к задачам по намотке. Разнообразные варианты поставляются по запросу

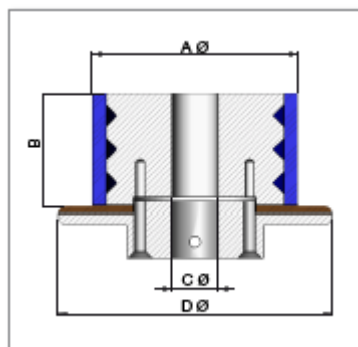


Возможности комбинирования роликовых транспортеров и намоточных головок

ИД катушки	Голов.	0	1	2	3	4	4V	10	20	25	30	40	40V	100	100C	200	200V	300	300V	QB	1QB	2B	3B	4B	200B	300B	
0,20-1,18 RW 111 5-30	до1мм							0,20-1,18	0,47-1,18					0,20-1,18	0,20-1,18												
	мм							5-30	12-30					5-30	5-30												
0,40-1,58 RW 111-V 10-50	до1мм								0,63-20					0,43-20	0,43-20	0,63-20	0,63-20									0,63-20	
	мм								16-50					11-50	11-50	16-50	16-50									16-50	
0,71-2,75 RW 112 18-70	до1мм									0,71-2,75						0,71-2,75	0,71-2,75									0,71-2,75	
	мм									18-70						18-70	18-70									18-70	
1,0-6,0 RW 222-L 25-150	до1мм	10-60	10-60	10-60	10-60				10-60	10-60	10-60	10-60	10-60			10-60	10-60	1,38-60	1,38-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	
	мм	25-150	25-150	25-150	25-150				25-150	25-150	25-150	25-150	25-150			25-150	25-150	35-150	35-150	25-150	25-150	25-150	25-150	25-150	25-150	25-150	
1,57-6,0 RW 222-VL 40-150	до1мм		15-60	15-60	15-60					15-60	15-60	15-60	15-60				15-60	15-60			15-60	15-60	15-60			15-60	
	мм		40-150	40-150	40-150					40-150	40-150	40-150	40-150				40-150	40-150			40-150	40-150	40-150			40-150	
2,4-10,0 RW 332 60-254	до1мм		24-10	24-10	24-10	24-10						24-10	24-10									24-10	24-10	24-10		35-10	
	мм		60-254	60-254	60-254	60-254						60-254	60-254									60-254	60-254	60-254		90-254	
3,15-14 RW 332-2 60-420	до1мм			24-16,5	24-16,5	24-16,5						24-16,5	24-16,5										24-16,5	24-16,5			
	мм			60-420	60-420	60-420						60-420	60-420										60-420	60-420			

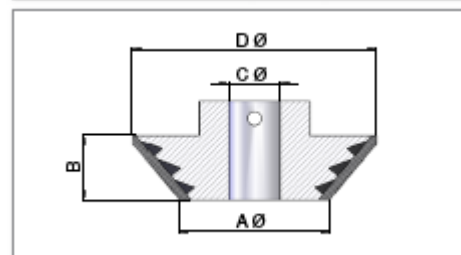
Стандартные ведущие ролики сердечников роликовых транспортеров настольных станков










































Тип ролик. трансп.	АВ мм	ВВ мм	СВ мм	ДВ мм
RW 111	6	4	3	9
RW 111	8	5	3	11
RW 111	8	10	3	13
RW 111	9	20	3	18
RW 111-V	17	10	6	18
RW 111-V	17	15	6	23
RW 111-V	23	15	6	28
RW 112	35	20	8	43
RW 112	35	10	8	41
RW 222-L	46	20	12	55
RW 222-L	46	40	12	55
RW 222-L	75	20	12	85
RW 222-L	75	40	12	85
RW 222-L	90	20	12	100
RW 222-VL	65	40	17	80
RW 222-VL	65	60	17	80
RW 222-VL	75	40	17	85
RW 222-VL	75	40	17	100
RW 222-VL	90	20	17	100
RW 222-VL	90	40	17	100
RW 332	75	40	22	100
RW 332	90	40	22	100
RW 332	120	50	22	160 (200)
RW 332	140	50	22	160 (200)



Конические ведущие ролики сердечников роликовых транспортеров настольных станков

Тип ролик. трансп.	АВ мм	ВВ мм	СВ мм	ДВ мм
RW 222-L	35	15	12	55
RW 222-VL	60	11	17	75
RW 222-VL	70	13	17	85
RW 222-VL	55	25	17	105
RW 332	70	13	22	85
RW 332	55	25	22	105



<p>Небольшие катушки с тонким проводом</p> <p>Размер пуст. сердечн., мм Кол-во витк. х р-р пров., мм Р-р гот. катушки, мм Основание станка Роликовый транспортер Намот. головка + магазин</p>	 <p>6,7 x 6,7 x 4,8 37 x 0,20 7,3 x 1,9 x 5,3 MINI RW 111-MINI (F.B.) RW 60-MINI + 1,6</p>	 <p>7 x 3,2 x 3 150 x 0,08 бифил. 7,4 x 2,3 x 3,6 MINI RW 111-MINI (R.B.) RW 60-MINI + 1,6</p>	 <p>6,2 x 4,4 x 5,3 150 x 0,08 трифил. 7,4 x 2,3 x 3,6 MINI RW 111-MINI (R.B.) RW 45-MINI + 1,8</p>	 <p>6,6 x 3 x 2,9 1 слой x 0,112 бифил. 7,2 x 2,5 x 3,5 MINI RW 111-MINI (R.B.) RW 75-MINI + 1,8</p>	 <p>8 x 3,75 x 3,7 30 x 0,35 9,1 x 2,7 x 4,5 MINI RW 111-MINI (F.B.) RW 75-MINI + 2,0</p>	 <p>10,5 x 4 x 4,8 200 x 0,125 бифил. 11,2 x 3,1 x 5,5 MINI RW 111-MINI (R.B.) RW 75-MINI + 2,0</p>
<p>Небольшие катушки с тонким проводом</p> <p>Размер пуст. сердечн., мм Кол-во витк. х р-р пров., мм Р-р гот. катушки, мм Основание станка Роликовый транспортер Намот. головка + магазин</p>	 <p>9,5 x 4,8 x 3, 2 61 x 0,18 x 37 x 0,3 1 0,8 x 2,9 x 4, 6 MINI RW 111-MINI (F.B.) RW 100-MINI + 2,0</p>	 <p>13,5 x 7,8 x 2, 8 580 x 0,1 14,5 x 5,5 x 4 MINI RW 111-MINI (S.S.) RW 100-MINI + 4,5</p>	 <p>16 x 4 x 8 1 слой x 0,1 16,5 x 2,9 x 9 RWE RW 111 (I.S.) RW 10 + 2,0</p>	 <p>16 x 8,5 x 6 800 x 0,3 18 x 5 x 8,9 RWE RW 111 (F.B.) RW 100-C + 2,5</p>	 <p>12 x 6 x 4, 5 30 x 0,4 13 x 4,3 x 5,5 RWE RW 111 (F.B.) RW 100-C + 2,0</p>	 <p>15,5 x 9 x 5, 5 17 x 0,5 бифил. 16 x 7 x 7 RWE RW 111-V RW 100 + 3,0</p>
<p>Небольшие дроссельные катушки и фильтры с проводом большого сечения</p> <p>Размер пуст. сердечн., мм Кол-во витк. х р-р пров., мм Р-р гот. катушки, мм Основание станка Роликовый транспортер Намот. головка + магазин</p>	 <p>13 x 7,7 x 8,5 23 x 0,8 16,8 x 4,2 x 10,5 RWE RW 111-V RW 100 + 3,0</p>	 <p>24 x 13 x 7 20 x 1,6 28,5 x 8,5 x 11, 5 RWE RW 112 RW 200-V + 4,7</p>	 <p>20,5 x 12,5 x 6,5 35 x 1,15 24 x 6 x 11,5 RWE RW 112 RW 200-V + 4,2</p>	 <p>38,5 x 19,8 x 8,2 2 слой x 0,8 40,5 x 17 x 11 RWE RW 222-L RW 1 + 1/11</p>	 <p>40 x 24 x 15 11 x 1,32 триф. 44 x 20 x 18 RWE RW 222-L RW 2 + 2/13</p>	 <p>33 x 17,5 x 11,5 100 x 1,0 39 x 9 x 18 RWE RW 112 RW 200-V + 6,3</p>
<p>Небольшие дроссельные катушки и фильтры с проводом большого сечения</p> <p>Размер пуст. сердечн., мм Кол-во витк. х р-р пров., мм Р-р гот. катушки, мм Основание станка Роликовый транспортер Намот. головка + магазин</p>	 <p>47 x 24 x 18,4 130 x 1,2 секционирован. обм. 55 x 9 x 28 RWE RW 222-VSO RW 300-V + 8,2</p>	 <p>38,2 x 25 x 16,4 3 сектора кажд. 11 x 1,8 47 x 17 x 21 RWE RW 112 RW 200-VS + 7,4</p>	 <p>4 x 2,0 x 1,6 36 x 0,1 бифиллярн. MINI RW 35-D-RO RW 111-D</p>	 <p>47 x 24 x 18,4 95 x 1, 8 58 x 10 x 29 RWE RW 222-VSO RW 300-V + 8,2</p>	 <p>53 x 28 x 18 Каждый сектор с 3 слоями с секцион. обмоткой x1,8 60 x 16 x 27 RWE RW 222-VSO RW 300-V + 9</p>	 <p>51 x 30 x 23,5 32 x 2,5 58 x 24 x 30,5 RWE RW 332-SO RW 3-V + 3/25</p>
<p>Балансир. дроссельные катушки</p> <p>Размер пуст. сердечн., мм Кол-во витк. х р-р пров., мм Р-р гот. катушки, мм Основание станка Роликовый транспортер Намот. головка + магазин</p>	 <p>15,5 x 8 x 6 Каждый сектор 20 x 0,3 16,1 x 7,2 x 6,5 RWE RW 111-V (F.B.) RW 100-C + 2,5</p>	 <p>13,5 x 6 x 5,5 Каждый сектор 12 x 0,5 15 x 5 x 7 RWE RW 111-V (F.B.) RW 100-C + 2,5</p>	 <p>19 x 9 x 10 Каждый сектор 20 x 0,4 20 x 8 x 12 RWE RW 111-V RW 100-C + 4,0</p>	 <p>25 x 14 x 8 Каждый сектор 20 x 0,8 28 x 10 x 11 RWE RW 112 RW 200-V + 4,7</p>	 <p>26 x 14 x 10 Каждый сектор 9 x 1,4 30 x 10,5 x 14 RWE RW 112 RW 200-V + 5,1</p>	 <p>34,5 x 15 x 15 Каждый сектор 68 x 0,9 39 x 8,5 x 21 RWE RW 112 RW 200 + 5,0</p>
<p>Специальные небольшие катушки</p> <p>Размер пуст. сердечн., мм Кол-во витк. х р-р пров., мм Р-р гот. катушки, мм Основание станка Роликовый транспортер Намот. головка + магазин</p>	 <p>13 x 7,5 x 5 7 x 0,355 гибк. многожильн. провод 15,3 x 6 x 6,6 RWE RW 111-V RW 100 + 3,0</p>	 <p>22,6 x 6,5 x 12 55 x 0,16 RWE RW 111-V (R.B.) RW 100-C + 2,0</p>	 <p>16,5 x 7 x 21,5 1 сектор x 0,25 RWE RW 111-V (F.B.) RW 100-C + 2,5</p>	 <p>17 x 7 x 18,5 Каждый сектор 19 x 0,3 18 x 6 x 19,5 RWE RW 111-V (F.B.) RW 100-C + 2,5</p>	 <p>18 x 16 x 2,8 1 слой x 0,25 прецизион. обм. 18,8 x 14,6 x 3,5 RWE RW 222-L RW 0 + 10,0</p>	 <p>22 x 15,8 x 4 Кажд. втор. 1 слой прециз. обм. x 0,125 22,5 x 14,9 x 4,4 RWE Сегментный держатель RW 0 + 10,0</p>
<p>Силовые трансформаторы</p> <p>Размер пуст. сердечн., мм Кол-во витк. х р-р пров., мм Р-р гот. катушки, мм Основание станка Роликовый транспортер</p>	 <p>175 x 55 x 15,5 Первичн. обмотка в 3 слоя x 0,9 180 x 48 x 21 RWE RW 222-VSO RW 30 + 30/1 6</p>	 <p>120 x 65 x 68 Вторичн. обмотка в 3 слоя x 1,32 126 x 55 x 74 RWE RW 332 RW 4 + 4/50</p>	 <p>47 x 30 x 50 Первичн. прогрессивн. обмотка x 0,335 50 x 24,5 x 55 RWE RW 222-VL RW 25+14</p>	 <p>81 x 44 x 26 Первичн. обм. 1500 x 0,315 83 x 40 x 30 RWE RW 222-VL RW 25+14</p>	 <p>84 x 39 x 31 Вторичная обм. 90 x 1,32 87 x 36 x 33 RWE RW 222-VL RW 300 + 10/K</p>	 <p>Образец силов. трансф. Мехслойн. намотка первичн. обм. с медн. фольг. и вторичн. обм.</p>

F.L. = плоский ремень, R.B. = круглый ремень, S.S.= боковой ползун, I.S. = внутренний ползун

Как подобрать идеальный станок

Шаг 1

Выберите подходящую серию станков: фирма RUFF предлагает четыре различных серии станков, каждый из которых отличается предельной гибкостью и имеет собственную систему замены головки и транспортера. Таблицы, которые приводятся ниже, призваны помочь вам сделать правильный выбор. Уточните диапазон провода и наружный диаметр сердечника.

Станки серии MINI	Диаметр провода 0,05 - 1,0 мм 10 головок	Наружный диаметр сердечника 3,0 - 51 мм 5 транспортеров
Серия настольных станков	Диаметр провода 0,05 - 2,8 мм 25 головок	Наружный диаметр сердечника 5 - 500 мм 6 транспортеров
Серия напольных станков	Диаметр провода 0,4 - 4,5 мм 12 головок	Наружный диаметр сердечника 65 - 2800 мм 9 транспортеров
Серия станков для особых задач	Диаметр провода 0,8 - 6,0 мм 3 головки	Наружный диаметр сердечника 100 - 2800 мм 4 транспортера

Шаг 2

Выберите подходящую модель станка: фирма RUFF предлагает различные модели, представленные в следующей таблице. Уточните характеристики:

	Модели Basic	Модели Global	Модели Evolution
Станки серии MINI 1 модель	MINI-Basic		
Серия настольных станков 3 модели	RWE-Basic	RWE-Global	RWE-Evolution
Серия напольных станков 2 модели		RWS-Global RWS-Global-Shuttle	RWS-Evolution RWS-Evo-Shuttle
Серия станков для особых задач 1 модель			RW 55-Evolution RW 55-Evo-Shuttle

Приводы	Роликовые транспортеры с шаговым двигателем Намоточные головки с серводвигателем	Роликовые транспортеры с серводвигателем Намоточные головки с двигателем и инвертором	Роликовые транспортеры с серводвигателем Намоточные головки с серводвигателем
Контроллер	N.C. SIAX 110L	Монохромный сенсорный экран N.C. SIAX 80	Сенсорный экран N.C. IPC EL870
Экран	ЖК-дисплей	Монохромный сенсорный экран 5,7"	Сенсорный экран 8" N.C. IPC EL870 с 4-мя функциональными кнопками, USB-разъемом, интерфейсом Ethernet, интерфейсом PS/2, RJ45, последовательным интерфейсом, unitext (любые символы, включая кириллические.)
Программирование	Простое программирование Удобный контроллер	Простое программирование Удобный контроллер с монитором и сенсорным экраном	Программирование для выполнения сложных задач по намотке с контроллером и промышленным ПК; понятный экран, графический дисплей и программа автоматического вычисления
Область применения	Все стандартные задачи по намотке	Все стандартные задачи по намотке	Все стандартные задачи по намотке и особ. высокотехнологичные задачи

Шаг 3

Выберите подходящую намоточную головку, используя следующую таблицу. Сравните ваше техническое задание со спецификациями головок, представленных в каталоге фирмы RUFF:

Станки серии MINI	Диаметр провода 0,05 - 1,0 мм 10 головок, 5 транспортеров						
Головки для прямой намотки, мультисистемные и миниатюрные намоточные головки	RW 35-D головка для прямой намотки	RW 35-MINI миниатюрная намоточная головка	RW 45-MINI миниатюрная намоточная головка	RW 60-MINI миниатюрная намоточная головка	RW 75-MINI мультисистемная намоточная головка	RW 100-MINI мультисистемная намоточная головка	RW 200-MINI мультисистемная намоточная головка

Настольные станки	Диаметр провода 0,05 - 2,8 мм 25 головок, 6 транспортеров						
Головки с зубчатым приводом	RW 0	RW 1	RW 2	RW 3	RW 4	RW 4-V	
Головки с полуномом	RW 10	RW 20	RW 25	RW 30	RW 40	RW 40-V	
Головки с ремнем	RW 60-C	RW 100-C	RW 100	RW 200	RW 200-V	RW 300	
Головки для намотки ленты	RW 0/B	RW 1/B	RW 2/B	RW 3/B	RW 4/B	RW 200/B	RW 300/B

Напольные станки	Диаметр провода 0,4 - 4,5 мм 12 головок, 9 транспортеров						
Головки с зубчатым приводом	RW 33	RW 44-1	RW 44-1V	RW 45	RW 45-V	RW 45-380	RW 45-EH
Головки для намотки ленты	RW 33/B	RW 44/1B	RW 45/B	RW 45-380/BU			

Станки для сложных задач	Диаметр провода 0,8 - 6,0 мм 3 головки, 4 транспортера						
Головки для намотки ленты и головки с зубчатым приводом	RW 55	RW 55/B	RW 55/BU				