



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ



Высокое качество.

Мы обеспечиваем качество за счет жесткого контроля входящего компонентов, многолетнего опыта разработки, строгом соблюдении существующих ГОСТов и стандартов.



Кратчайшие сроки поставки.

Мы всегда поддерживаем складские остатки в достаточном количестве, чтобы Вы могли рассчитывать на нас.



Конкуренетоспособные цены.

Существует гибкая система скидок от объема и условий отгрузки.



Гарантийные обязательства и сервисное обслуживание.

Покупая продукцию у нас, Вы получаете надежную гарантию и сервисное обслуживание без посредников, что обеспечивает короткие сроки решения любого вопроса связанного с работоспособностью оборудования.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Электростанции и подстанции энергетических систем.
- Промышленные предприятия, работающие в непрерывном технологическом цикле (нефтехимическая, целлюлозно-бумажная, горнорудная отрасли, предприятия металлургии и машиностроения).
- Объекты инфраструктуры (аэропорты, портовые сооружения, медицинские учреждения и т.д.).
- Узлы связи и телекоммуникационные системы, центры обработки данных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики КТП 6(10)/0,4*												
Наименование параметра	100	160	250	400	630	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000
Мощность силового трансформатора, кВА	100	160	250	400	630	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000
Частота переменного тока, Гц	50											
Un на стороне ВН, кВ	6-10											
Un на стороне НН, кВ	0,4; 0,69											
Тип шкафов ВН	КРУ РУБЕЖ											
Тип шкафов НН	КРУ «РУБЕЖ М»											
Un сборных шин РУНН, А	160	250	400	630	1000	1600	2000	2500	3200			
Используемые типы выключателей в шкафах по стороне ВН:												
Выключатели на грузки	ВНА/ТЕ (Трейд инжиниринг), NAL(F) (ABB)											
Силовые выключатели	ВВ/TEL (Таврида электрик), VF и др. Emax, Emax2, XT (ABB), Masterpact NT/NW, Compact NSX (Schneider Electric), Sentron WL, Legrand, Sentron VL (Siemens)Контактор и др.											
Используемые типы выключателей шкафов РУНН												
Тип трансформатора	Сухой трансформатор с литой изоляцией ТЗР, ТС(З, ЗГЛ) и др. /масляный ТМГ											
Ток термической стойкости, кА	УВН	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	РУНН	16	16	20	25	36	50	65	70	80	80	100
Ток электродинамической стойкости, кА	УВН	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
	РУНН	32	32	40	73	73	105	143	143	176	176	220
Сопротивление изоляции цепей, Мом, не менее	УВН	1000										
	РУНН	1000										
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150:												
	внутрицеховая	УХЛ3.1										
	в блочно-модульном здании	УХЛ1,ХЛ1										

*Технические характеристики КТП 35/0,4 предоставляются по запросу.

Продукты производятся с использованием системы управления ISO 9001:2015



+7(812) 606-36-20, 606-36-21
www.nwtechnic.ru | info@nwtechnic.ru
ООО "СЕВЗАПТЕХНИКА"

Тип оболочки

Цеховая



Цельносварное БМЗ



БМЗ из «Сэндвич-панелей»

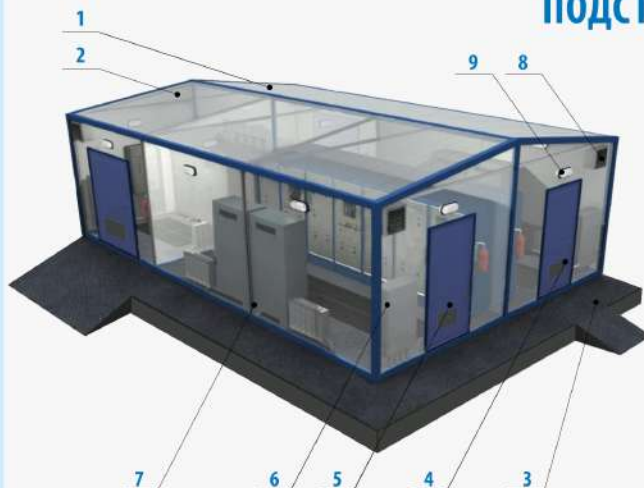


БМЗ из Железобетона



КТП 6(10)/0,4 кВ

КОМПЛЕКТНАЯ ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ 6(10)/0,4 кВ



1. Отсек трансформатора №1
2. Отсек трансформатора №2
3. Площадка обслуживания
4. Отсек РУНН №1
5. Отсек РУНН №2
6. Щит собственных нужд
7. Шкаф высокочастотной связи
8. Система вентиляции
9. Система внутреннего и внешнего освещения

На эскизе представлена КТП в блочном исполнении 2БКТП двухтрансформаторная. Модуль имеет 2 трансформаторных отсека с входом с фронтальной части блок-бокса и 2 отсека РУНН с входом расположенным в торцевой части модуля. Опираясь на **собственное производство** и обширный опыт работы в данной сфере, мы выполняем **проекты любой сложности**.

* Оборудование на эскизе изображено схематично.



Качественные комплектующие

При производстве электрооборудования наша компания применяет только надежные комплектующие. Мы используем сертифицированные детали, на каждую из которых есть паспорт качества. Такой строгий контроль качества компонентов – основа надежности и безопасности создаваемых нами продуктов.



Короткие сроки

Разработка КТП – процесс, который по определению не может быть быстрым, так как требует внимательности и контроля на каждом из этапов. Однако мы максимально ускоряем сроки изготовления, поскольку сотрудничаем с проверенными поставщиками. Быстрая поставка необходимых материалов – способ максимально сократить время изготовления КТП.



Работа команды профессионалов

На всех этапах создания трансформаторных подстанций специалисты нашей компании обращают внимание на каждую деталь. От этапа проектирования до непосредственно производства подстанции осуществляется постоянный мониторинг процессов. Такой подход – гарантия безошибочности выполнения работ и правильности сборки каждого элемента.



Профессиональное оборудование

При производстве КТП мы применяем современное европейское оборудование, которое считается одним из лучших на рынке. Мы знаем, что от уровня производственного оборудования зависит многое. Одна из причин того, что КТП от нашей компании всегда отличаются безупречным качеством – применение современного и надежного производственного оборудования.

Типоисполнения

Однотрансформаторная КТП



Двухтрансформаторная однорядная КТП



Двухтрансформаторная П-образная КТП вариант №1



Двухтрансформаторная П-образная КТП вариант №2

