



Техническому директору, Главному конструктору

Общество с ограниченной ответственностью

«Техэлектростандарт»

Инженерные и конструкционные пластические массы в первичных формах

Юр. адрес: 170043, г. Тверь, Октябрьский пр-кт, д.60
ИНН/КПП: 6950045586 /695001001, р/с 40702810705000029115, в ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ" Г. МОСКВА, к/с 30101810945250000297 БИК: 044525297

ООО «Техэлектростандарт» предлагает весь ассортимент современных прессматериалов.

Полиэфирные премиксы DMC (ТУ 20.59.59-001-31631177-2019)

Современные термореактивные прессматериалы типа DMC (премикс) свыше 30 лет успешно используются в мировой электротехнической промышленности и позволяют решать сложные инженерные задачи благодаря тому, что имеют:

- Высокие диэлектрические характеристики
- Высокую трекингостойкость (500 В) и дугостойкость (200 сек.)
- Повышенную огнестойкость (ПВ-0)
- Минимальную усадку (до 0%)
- Высокие текучесть в форме и скорость отвердевания

Премиксы DMC изготавливаются из ненасыщенных безстирольных полиэфирных смол, рубленого стекловолокна, минерального наполнителя и других добавок. Перерабатываются методом прямого и литьевого прессования, литья под давлением на реактопластавтоматах.

Основная область применения премиксов: корпуса автоматических выключателей, детали рубильников, контакторов (в т.ч. высоковольтных), коробки зажимов, клеммные колодки, вводы и другие детали со сложным контуром и тонкими стенками (марки **DMC-30В**, **DMC-20РМ**) в том числе в пожаробезопасном исполнении (марки **DMC-20ОРМТ**, **DMC-30ОРМТ**)



Премиксы указаны в **ГОСТ Р 51330.20-99 «Электрооборудование рудничное»**, как удовлетворяющие требованиям к материалам для изготовления деталей рудничного электрооборудования.

Премиксы марки DMC-20-ОРМА (ранее ПСК-20-ОРМА) предназначены для переработки в изделия пожаробезопасного и взрывобезопасного исполнения с **пониженным удельным поверхностным электротехническим сопротивлением ($10^5 \dots 10^9$ Ом)** с последующей эксплуатацией изделий во взрывоопасных зонах (шахты, загазованные помещения, нефтехимическая промышленность, лакокрасочные производства и др.) (корпуса ТАШ, коробки и др.).

В последнее время премикс всё чаще стал использоваться взамен АГ-4, ДСВ, ГСП по причине высокой технологичности в переработке (давление прессования меньше в 3 раза, скорость отвердевания выше в 2-3 раза) и более низкой цены. Информацию о замене других прессматериалов на премикс на конкретном примере и фотографии деталей Вы можете получить на нашем сайте и по телефонам **+7 4822 64-32-64, +7-910-648-32-42**.

Совместно с нашими технологами мы подберём для Вашего производства оптимальный вариант прессматериала в зависимости от конкретных требований к конечным деталям.

Стеклонаполненный полиамид ПА 6-211-ДС (МКС) (ГОСТ 17648-83)

Предлагаем поставку высокопрочного («длинное стекло») стеклонаполненного полиамида ПА 6-211-ДС (МКС) первого и высшего сорта ГОСТ 17648-83 на выгодных условиях.

В отличие от других марок стеклонаполненных полиамидов, ПА 6-211-ДС изготавливается из первичного сырья и наполнен длинными отрезками стекловолокна. Имеет высочайшие физико-механические характеристики и долговременную стабильность свойств (более 10 лет). Полиамид ПА 6-211-ДС применяется для изготовления высоконагруженных деталей точного машиностроения и автокомпонентов.

С Уважением,
Директор ООО «Техэлектростандарт»

Будников Д.О.



Общество с ограниченной ответственностью

«Техэлектростандарт»

Инженерные и конструкционные пластиковые массы в первичных формах

Юр. адрес: 170043, г.Тверь, Октябрьский пр-кт, д.60 ИНН/КПП: 6950045586 /695001001,

р/с 40702810705000029115, в ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ" Г. МОСКВА, к/с 30101810945250000297 БИК: 044525297

Физико-механические показатели премиксов DMC (ТУ 20.59.59-001-31631177-2019)

Наименование показателей	DMC-20-PM	DMC-30-B	DMC-10-PKM	DMC-18-T	DMC-20-OPMT	DMC-20-OPMA	DMC-30-OPMT
Изгибающее напряжение при разрушении, МПа (кгс/см ²), не менее	100 (1000)	130 (1300)	60 (600)	80 (800)	100 (1000)	80 (800)	110 (1100)
Ударная вязкость, кДж/м ² (кгс/см ²), не менее	30 (30)	35 (35)	10 (10)	20 (20)	30 (30)	20 (20)	30 (30)
Электрическая прочность при частоте 50 Гц, кВэфф/мм, не менее	12	12	12	12	12	2,5	12
Водопоглощение при t° = (23±2) °С за (24±1) часа, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Линейная усадка, %, не более	0,08	0,08	0,08	-	0,08	0,08	0,08
Теплостойкость по Мартенсу, °С, не менее	200	200	80	180	200	155	200
Дугостойкость, сек., не менее	200	200	200	200	200	200	200
Трекингостойкость, В, не менее	500	500	500	500	500	500	500
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее	1x10 ¹⁴	1x10 ¹³	1x10 ¹⁴	5x10 ¹³	1x10 ¹⁴	1x10 ⁵⁻⁹	1x10 ¹⁴
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	1x10 ¹⁴	1x10 ¹³	1x10 ¹⁴	5x10 ¹³	1x10 ¹⁴	1x10 ⁵⁻⁹	1x10 ¹⁴
Область применения	изделия конструкционно го и электротехнического назначения (ранее ПСК-5PM)	материал повышенной прочности. изделия конструкционного и электротехнического назначения (ранее ПСК-PB)	для опрессовки катушек (ранее ПСК-5PKM)	изделия электро-технического назначения (ранее ПСК-5, ПСК-5Т)	изделия пожаробезопасного исполнения (ранее ПСК-OPM, ПСК-OPMT)	изделия пожаробезопасного и взрывобезопасного исполнения (ранее ПСК-20-OPMA)	конструкционные детали пожаро-безопасного исполнения повышенной прочности (ранее ПСК-OPBM, ПСК-OPBMT)

Режимы переработки премиксов DMC

Наименование показателей	DMC-20-PM	DMC-30-B	DMC-10-PKM	DMC-18-T	DMC-20-OPMT	DMC-20-OPMA	DMC-30-OPMT
Температура прессования, °С	145-155	140-155	140-155	140-155	140-155	140-155	140-155
Удельное давление прессования, МПа (кгс/см ²)	6-10 (60-100)	6-10 (60-100)	3-5 (30-50)	6-10 (60-100)	6-10 (60-100)	6-10 (60-100)	38-15 (80-150)
Выдержка при прессовании, мин/мм	0,5	0,5-1	0,5	1-2	0,5	0,5	0,5

Наши специалисты всегда готовы предоставить Вам необходимую техническую консультацию, информацию по ценообразованию.



Общество с ограниченной ответственностью

«Техэлектростандарт»

Инженерные и конструкционные пластические массы в первичных формах

Юр. адрес: 170043, г. Тверь, Октябрьский пр-кт, д.60

ИНН/КПП: 6950045586 /695001001, р/с 40702810705000029115, в ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ" Г. МОСКВА, к/с 30101810945250000297 БИК: 044525297

Полиэфирные стеклонаполненные прессматериалы

Menzolit BMC (Bulk Moulding Compound) и Menzolit SMC (Sheet Moulding Compound)

Компания Menzolit GmbH, отметившая 60-летний юбилей, является ведущим европейским производителем прессматериалов (www.menzolit.com, <http://menzolit.himsite.ru>). Благодаря использованию европейского сырья, большим объемам производства, а так же автоматизации производства материалы Menzolit отличаются стабильностью качества.

ВМС (премикс)

ВМС (Bulk Moulding Compound) представляет собой тестообразную волокнистую массу на основе стирольной полиэфирной смолы. Усилен стекловолокном. Способы переработки ВМС – прямое прессование, литьевое прессование, литье под давлением.

Основная область применения ВМС: корпуса автоматических выключателей, детали рубильников, контакторов, электромоторов, шинодержатели, изоляторы (в т.ч. высоковольтные), рефлекторы ламп головного света автомобилей, клапанные крышки двигателей, детали системы управления двигателем, детали бытовой техники и т.д.

SMC

Полиэфирный стеклонаполненный прессматериал SMC (Sheet Moulding Compound, препрег) представляет собой листовой прессматериал на основе стирольной полиэфирной смолы, с двух сторон защищенный полимерной пленкой. Усилен длинным стекловолокном.

Обладает всеми преимуществами ВМС, но благодаря армированию длинным стекловолокном имеет высокие прочностные характеристики. Специальные марки SMC обладают высококачественной поверхностью без утяжек и коробления, окрашиваются всеми системами, что позволяет использовать их в производстве видовых деталей кузовов автомобилей. Способ переработки SMC – прямое прессование.

Основная область применения SMC: корпуса низковольтных щитов, корпуса уличных светильников, кузовные панели грузовых и легковых автомобилей, сантехническое оборудование и др.

Наименование	Краткое описание продукта
ВМС 0170, 0180, 0190, 0200, 0300	Стандартные ВМС для применения в электротехнике. Огнестойкость UL 94 HB, V-0. Разные прочностные характеристики. Типичные применения: корпуса, крышки, бытовая техника.
ВМС 0390, 0400, 0410	Безусадочные ВМС. Для кузовных панелей автомобилей и деталей с малыми допусками.
ВМС 1100, 1400, 1500	Высокопрочные, термостойкие, устойчивые к ГСМ материалы. Для деталей автомобильных двигателей.
ВМС 2300, 2400, 2500, 2800	Дугостойкие, трудногорючие, высоковольтные марки ВМС. Применяются для дугогасительных камер, высоковольтных изоляторов, в ж/д транспорте.
ВМС 2600, SMC 2600	Материал с антистатическими свойствами для взрывозащищенных устройств.
ВМС 3000, 1650, SMC 1650	ВМС и SMC для применений, связанных с микроволновыми печами, кухонными принадлежностями, медицинской техникой.
ВМС 3100	ВМС для изготовления рефлекторов автомобильных фар.
MMC 1600, SMC 1600	Материал для сан.-тех. изделий: умывальники, подносы, столешницы.
SMC 0150, 0170, 0180, 0200, 0290	Стандартные SMC для электротехнических применений, особенно для корпусов светильников, шкафов. Огнестойкость UL 94 HB, V-0.
SMC 0300, 0390, 0400, 0412	SMC для изделий с высоким качеством поверхности, в том числе класса А.
SMC 2300, 2400, 2500	Дугостойкие, пожаростойкие, высоковольтные марки SMC. Применяются для дугогасительных камер, высоковольтных изоляторов, в ж/д транспорте.