



Техническому директору, Главному конструктору

Общество с ограниченной ответственностью

«Техэлектростандарт»

Инженерные и конструкционные пластиковые массы в первичных формах

Юр. адрес: 170043, г. Тверь, Октябрьский пр-кт, д.60

ИНН/КПП: 6950045586 /695001001, р/с 40702810705000029115, в ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ" Г. МОСКВА, к/с 30101810945250000297 БИК: 044525297

ООО «Техэлектростандарт» предлагает весь ассортимент современных прессматериалов.

Полиэфирные премиксы DMC (ТУ 20.59.59-001-31631177-2019)

Современные терморезистивные прессматериалы типа DMC (премикс) свыше 30 лет успешно используются в мировой электротехнической промышленности и позволяют решать сложные инженерные задачи благодаря тому, что имеют:

- Высокие диэлектрические характеристики
- Высокую трекинговую стойкость (500 В) и дугостойкость (200 сек.)
- Повышенную огнестойкость (ПВ-0)
- Минимальную усадку (до 0%)
- Высокие текучесть в форме и скорость отвердевания

Премиксы DMC изготавливаются из ненасыщенных безстирольных полиэфирных смол, рубленого стекловолокна, минерального наполнителя и других добавок. Перерабатываются методом прямого и литьевого прессования.

Основная область применения премиксов: корпуса автоматических выключателей, детали рубильников, контакторов (в т.ч. высоковольтных), коробки зажимов, клеммные колодки, вводы и другие детали со сложным контуром и тонкими стенками (марки **DMC-30В**, **DMC-20PM**) в том числе в пожаробезопасном исполнении (марки **DMC-20OPMT**, **DMC-30OPMT**).



В последнее время премикс всё чаще стал использоваться взамен АГ-4, ДСВ, ГСП по причине высокой технологичности в переработке (давление прессования меньше в 3 раза, скорость отвердевания выше в 2-3 раза) и более низкой цены. Информацию о замене других прессматериалов на премикс на конкретном примере и фотографии деталей Вы можете получить на нашем сайте и по телефонам **+7 4822 64-32-64**, **+7-910-648-32-42**.

Совместно с нашими технологами мы подберём для Вашего производства оптимальный вариант прессматериала в зависимости от конкретных требований к конечным деталям.

С Уважением,

Директор ООО "Техэлектростандарт"

Будников Д.О.



Общество с ограниченной ответственностью

«Техэлектростандарт»

Инженерные и конструкционные пластиковые массы в первичных формах

Юр. адрес: 170043, г.Тверь, Октябрьский пр-кт, д.60 ИНН/КПП: 6950045586 /695001001,

р/с 40702810705000029115, в ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ" Г. МОСКВА, к/с 30101810945250000297 БИК: 044525297

Физико-механические показатели премиксов DMC (ТУ 20.59.59-001-31631177-2019)

Наименование показателей	DMC-20-PM	DMC-30-B	DMC-10-PKM	DMC-18-T	DMC-20-OPMT	DMC-20-OPMA	DMC-30-OPMT
Изгибающее напряжение при разрушении, МПа (кгс/см ²), не менее	100 (1000)	130 (1300)	60 (600)	80 (800)	100 (1000)	80 (800)	110 (1100)
Ударная вязкость, кДж/м ² (кгс/см ²), не менее	30 (30)	35 (35)	10 (10)	20 (20)	30 (30)	20 (20)	30 (30)
Электрическая прочность при частоте 50 Гц, кВэфф/мм, не менее	12	12	12	12	12	2,5	12
Водопоглощение при 23 °С за 24 часа, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Линейная усадка, %, не более	0,08	0,08	0,08	-	0,08	0,08	0,08
Теплостойкость по Мартенсу, °С, не менее	200	200	80	180	200	155	200
Дугостойкость, сек., не менее	200	200	200	200	200	200	200
Трекингостойкость, В, не менее	500	500	500	500	500	500	500
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее	1x10 ¹⁴	1x10 ¹³	1x10 ¹⁴	5x10 ¹³	1x10 ¹⁴	1x10 ⁵⁻⁹	1x10 ¹⁴
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	1x10 ¹⁴	1x10 ¹³	1x10 ¹⁴	5x10 ¹³	1x10 ¹⁴	1x10 ⁵⁻⁹	1x10 ¹⁴
Область применения	изделия конструкционно го и электротехнического назначения (ранее ПСК-5PM)	материал повышенной прочности. изделия конструкционного и электротехнического назначения (ранее ПСК-PB)	для опрессовки катушек (ранее ПСК-5PKM)	изделия электро-технического назначения (ранее ПСК-5, ПСК-5Т)	изделия пожаробезопасного исполнения (ранее ПСК-ОРМ, ПСК-ОРМТ)	изделия пожаробезопасного и взрывобезопасного исполнения (ранее ПСК-20-ОРМА)	конструкционные детали пожаро-безопасного исполнения повышенной прочности (ранее ПСК-ОРВМ, ПСК-ОРВМТ)

Режимы переработки премиксов DMC

Наименование показателей	DMC-20-PM	DMC-30-B	DMC-10-PKM	DMC-18-T	DMC-20-OPMT	DMC-20-OPMA	DMC-30-OPMT
Температура прессования, °С	145-155	140-155	140-155	140-155	140-155	140-155	140-155
Удельное давление прессования, МПа (кгс/см ²)	6-10 (60-100)	6-10 (60-100)	3-5 (30-50)	6-10 (60-100)	6-10 (60-100)	6-10 (60-100)	38-15 (80-150)
Выдержка при прессовании, мин/мм	0,5	0,5-1	0,5	1-2	0,5	0,5	0,5

Наши специалисты всегда готовы предоставить Вам необходимую техническую консультацию, информацию по ценообразованию.